

## 4"- 27" Universal Electric Fuel Sender

**YOUR MOELLER PROMISE:** Every piece has been pre-inspected to guarantee full range of calibrated readings and designed for gasoline applications. You can also use diesel if separate return line is available. **⚠ DO NOT USE WITH WATER.** For your safety and for best results, pre-read the following instructions completely before installation. We, at Moeller Marine, thank you for your purchase.

### BEFORE YOU INSTALL:

- **Organize all the hand tools you will need** to complete installation: a tape measure, torque wrench, 5/16" hex head socket screwdriver, and a hacksaw.

**⚠ WARNING IMPORTANT:** AVOID USING POWER TOOLS AROUND FUEL VAPORS WHICH ARE EASILY COMBUSTIBLE.

- **Replace an existing fuel sender** by removing the old unit. Note the direction of movement of the old float arm to assist installation.
- **Position new unit above tank**, aligning screw hole pattern in the mounting flange with hole pattern in top of tank.
- **Observe the direction of float arm movement.** If arm position causes it to hit tank wall, you must rotate the sending unit (see next step.) If arm moves freely, proceed to "NEED TO ADJUST BRACKET" or "NEED TO ADJUST FLOAT ARM LENGTH." NOTE: FOR SENDING UNITS WITH ADJUSTABLE BRACKETS, FLOAT ARM MOVEMENT OCCURS ON GROOVED SIDE OF BRACKET AWAY FROM MOUNTING PLATE.
- **Rotate the sending unit** by loosening the brass nut on top of the five-hole flange approximately 1/8" (3.25 mm) (see Figure 1). Do not remove.
- **Push on end of screw gently** while holding mounting plate still. This will dislodge center square located at screw base, allowing assembly to move freely.
- **Turn screw assembly in 90° increments** until float arm is situated to clear tank wall. Push mounting flange back onto center square.
- **Tighten nut at top of sending unit** to 15 inch pound using a torque wrench.

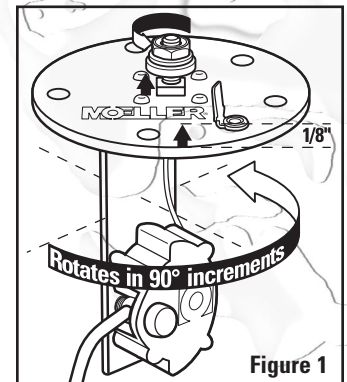


Figure 1

### ADJUSTING FLOAT ARM LENGTH

- **Determine proper float arm length** by measuring tank depth (From inside bottom to outside top of tank, -1/2"; example: measurement equals 24", proper float arm length is 23-1/2".)
- **Slide float arm through the float arm clamp assembly** (see Figure 2) until the correct float arm length is reached and you have at least 1" of arm overlap at the clamp assembly point.
  - ⚠ **Note:** The float arm length measurement is determined by measuring from the bottom of the mounting plate to the end of the float.
- **Mark float arm placement carefully.**
- **Cut the float arm** attached to the sending unit at the determined length. ⚠ **Note:** Leave at least 2" of arm length attached to sender. Cut any additional length from the arm attached to the float.
- **Secure float arm into position** by firmly tightening the assembly screw.
- **IMPORTANT: DO NOT BEND FLOAT ARM.** THIS COULD CAUSE THE SENDING UNIT TO MALFUNCTION.

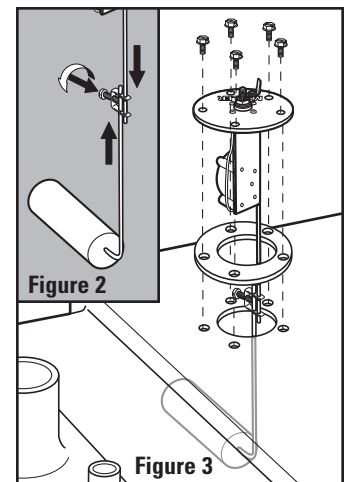


Figure 2

Figure 3

### PROPER SENDING UNIT TANK INSTALLATION:

- **Carefully slide gasket over float arm and sending unit assembly.**
- **Align 5-hole screw pattern in gasket with that of mounting flange**, placing gasket flush against underside of plate. **NOTE: THE SCREW HOLE PATTERN IS NOT SYMMETRICAL, THERE IS ONLY ONE WAY TO PROPERLY ALIGN GASKET** (see Figure 3).
- **Install your electric fuel sender**, gently inserting float arm into tank followed by sending unit. Align screw holes between gasket, mounting plate and tank.
- **Secure sending unit to tank**, tightening mounting screws into place just until white sealant shows beneath the screw head. **DO NOT OVER-TIGHTEN. THIS WEAKENS THE SEAL.**
- **For a NO LEAK install**, a leak test of this area should be conducted by pressurizing the tank to 3 PSI. Then look for bubbles using soapy water (see Figure 4).
- **IMPORTANT: IF UNSURE OF THIS OR ANY OF THE DETAILED PROCEDURES, SEEK PROFESSIONAL ASSISTANCE.**

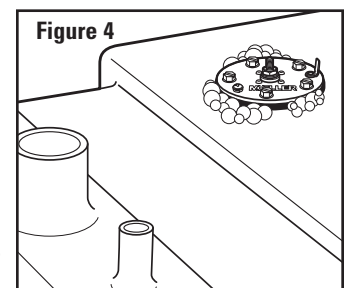


Figure 4

### PROPER WIRING INSTALLATION (See Figure 5):

- **Connect sender wire** from fuel gauge to the threaded screw terminal on sender.
- **Connect ground wire** to 1/4" fasson terminal on sender.

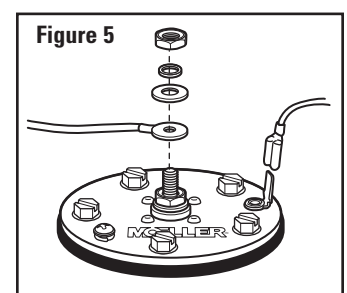


Figure 5

**⚠ WARNING** GASOLINE IS EXTREMELY FLAMMABLE. KEEP TANK AREA FREE FROM SPARKS AND FLAMES. EMPTY TANK OF FUEL AND FUMES BEFORE CONTINUING WITH INSTALLATION.

## Dispositif électrique universel d'envoi de carburant

**VOTRE GARANTIE MOELLER:** toutes les pièces ont fait l'objet d'une pré-inspection pour garantir une gamme complète de lectures calibrées, et conçues pour des utilisations à l'essence. Vous pouvez également utiliser du diesel si un tuyau d'alimentation de retour est disponible. **NE PAS UTILISER AVEC DE L'EAU.** Pour votre sécurité et pour obtenir de meilleurs résultats, lisez au préalable de façon intégrale les instructions suivantes avant l'installation. L'équipe de Moeller Marine vous remercie de votre achat.

### AVANT L'INSTALLATION:

- Préparez l'ensemble des outils à main dont vous aurez besoin pour l'installation: un ruban à mesurer, une clé dynamométrique, 5/16" tournevis de plot de tête d'hexa et une scie à métaux.

**AVERTISSEMENT IMPORTANT:** ÉVITEZ D'UTILISER DES OUTILS ÉLECTRIQUES À PROXIMITÉ DES VAPEUR D'ESSENCE, CAR CELLES-CI SONT TRÈS INFLAMMABLES.

- Remplacez un transmetteur existant en retirant l'ancien. Notez la direction du mouvement de l'ancien bras du flotteur pour aider l'installation.
- Placez le nouveau bloc au-dessus du réservoir, en alignant les orifices des boulons dans la bride de montage, avec le tracé des orifices au sommet du réservoir.
- Observez la direction de mouvement du bras du flotteur. Si celle-ci heurte les parois du réservoir, vous devez faire pivoter le transmetteur (voir l'étape suivante). Si le bras se déplace librement, allez au point «NÉCESSITÉ D'AJUSTER LE SUPPORT» ou «NÉCESSITÉ D'AJUSTER LA LONGUEUR DU BRAS DU FLOTTEUR». REMARQUE: POUR LES TRANSMETTEURS AVEC SUPPORTS AJUSTABLES, LE MOUVEMENT DU BRAS SE PRODUIT DU CÔTÉ CANNELÉ, LOIN DU PLATEAU D'ASSEMBLAGE.
- Faites pivoter le transmetteur en relâchant l'écrou de laiton présent sur le sommet de la bride à cinq trous d'environ 3,25 mm (1/8e de pouce) (Voir la figure 1). Ne pas retirer.
- Exercez une légère pression sur l'extrémité des boulons tout en tenant le plateau de montage bien droit. Cela délogera le carré central situé à la base du boulon, permettant ainsi au montage de bouger librement.
- Faites effectuer une rotation de 90° supplémentaires au boulon du plateau jusqu'à ce que le bras soit situé sur la paroi claire du réservoir. Repoussez la bride jusqu'au carré central.
- Serrez l'écrou situé au sommet du bloc du transmetteur de 15 po/lb en utilisant une clé dynamométrique.

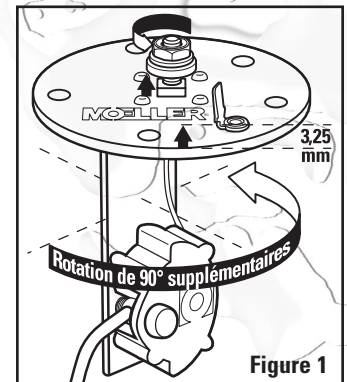


Figure 1

### RÉGLAGE DE LA LONGUEUR DU BRAS DU FLOTTEUR

- Déterminer la longueur qui convient pour le bras du flotteur en mesurant la profondeur du réservoir (du fond, à l'intérieur du réservoir, jusqu'au bord extérieur du haut du réservoir moins 1/2 pouce. Exemple : si la profondeur est de 24 pouces, la longueur qui convient pour le bras du flotteur est de 23 - 1/2 po).
- Faire glisser le bras du flotteur jusqu'au dispositif de blocage du bras (voir le croquis n° 2) jusqu'à ce que la longueur correcte du bras ait été atteinte. REMARQUE: la longueur du bras est déterminée en mesurant à partir du fond de la plaque d'assemblage jusqu'au bout du flotteur.
- Marquer soigneusement le repère indiquant la longueur voulue pour le bras du flotteur.
- Couper le bras du flotteur à la longueur déterminée.
- Fixer le bras du flotteur bien en place en serrant fortement la vis d'assemblage
- REMARQUE IMPORTANTE : NE PAS PLIER LE BRAS DU FLOTTEUR. CELA POURRAIT CAUSER DES PROBLÈMES AU DISPOSITIF D'ENVOI DE CARBURANT.

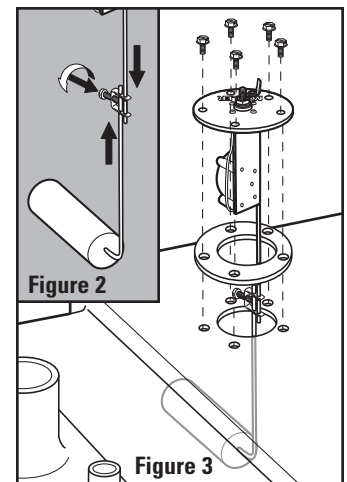


Figure 2

Figure 3

### INSTALLATION CORRECTE DU RÉSERVOIR DU TRANSMETTEUR ÉLECTRIQUE:

- Faites soigneusement glisser le joint d'étanchéité sur le bras du flotteur et sur l'assemblage du bloc du transmetteur.
- Alignez les 5 orifices des boulons du joint d'étanchéité avec ceux de la bride de montage qui y correspondent, en plaçant le joint contre la face inférieure du plateau. REMARQUE: LES ORIFICES DES BOULONS NE SONT PAS SYMMÉTRIQUES, IL N'EXISTE QU'UNE SEULE MANIÈRE D'ALIGNER CORRECTEMENT LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ (voir Figure 4).
- Installez votre transmetteur électrique, en insérant le bras du flotteur délicatement dans le réservoir et en faisant suivre le transmetteur électrique. Alignez les orifices des boulons du joint, du plateau de montage et du réservoir.
- Fixez le transmetteur au réservoir, en serrant les boulons de montage en place jusqu'à ce que le scellant blanc apparaisse sous la tête du boulon. NE PAS SERRER EXAGÉRÉMENT, CAR CELA AFFAIBLIT LE SCÈLLEMENT.
- Pour une installation SANS FUITE, un test de fuite sur cette zone doit être effectué en mettant le réservoir sous une pression de 3 PSI. Puis, vérifiez s'il y a des bulles en présence d'eau savonneuse (voir Figure 5).
- IMPORTANT: FAITES APPEL À L'AIDE D'UN PROFESSIONNEL, SI VOUS N'ÊTES PAS CERTAIN DE L'UNE OU DE L'ENSEMBLE DE CES PROCÉDURES DÉTAILLÉES.

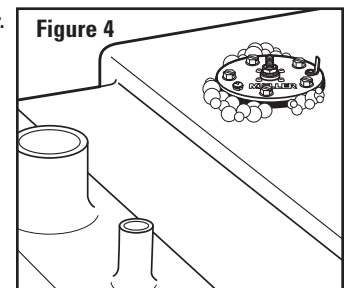


Figure 4

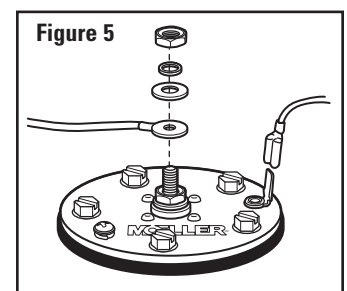


Figure 5

### INSTALLATION CORRECTE DES FILS (voir Figure 6):

- Branchez le fil du transmetteur de la jauge à carburant à la borne du boulon fileté du transmetteur.
- Branchez le fil de mise à la terre à la borne de 6,5 mm (1/4 po) du transmetteur

**AVERTISSEMENT** L'ESSENCE EST EXTRÊMEMENT INFLAMMABLE. GARDEZ LA ZONE DU RÉSERVOIR EXEMPTÉ D'ÉTINCELLES ET DE FLAMMES NUES. VIDEZ COMPLÈTEMENT LE RÉSERVOIR DE L'ESSENCE ET DES ÉMANATIONS AVANT DE POURSUIVRE L'INSTALLATION.